

RADIFLAM A FR 308 NER

Codice materiale

Codice colore

DESCRIZIONE

PA66 ritardato alla fiamma per stampaggio a iniezione. Esente alogeno e fosforo rosso. Colore nero.

Adatto per articoli che richiedono proprietà ritardanti alla fiamma. Classificato V-0 a 0,4 mm secondo UL-94.

Adatto anche per l'estrusione di monofilamenti.

ISO 1043 : PA66 FR(30)

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,10%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Per una migliore processabilità evitare shear rate eccessivi e stress termici elevati. Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:	Temp. estrusione: 270 ÷ 290 °C
270 ÷ 290 °C	60 ÷ 80 °C	Media	

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale

Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 www.ul.com

Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti

Issued: 11/09/2012

www.radicigroup.com - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.

Scheda Tecnica Prodotto

RADIFLAM A FR 308 NER

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
Proprietà fisiche				
Densità	ISO 1183	Kg/m ³	1170	
Assorbimento umidità 23°C – 50%UR	ISO 62	%	1.8	
Assorbimento acqua, immersion a 23°C	ISO 62	%	7.7	
Proprietà Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	ISO 527-2/1A	MPa	3500	2550
Sforzo a snervamento	ISO 527-2/1A	MPa	75	50
Deformazione nominale a rottura	ISO 527-2/1A	%	5	>50
Modulo Elastico a Flessione	ISO 178	MPa	3300	
Resistenza a flessione	ISO 178	MPa	115	
Resistenza urto Charpy con intaglio	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	4.5	6
Resistenza urto Charpy con intaglio	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	3.5	
Proprietà Termiche				
Punto di fusione	ISO 11357-1-3	°C	260	
Temperatura di inflessione sotto carico	ISO 75/2 A f	°C	100	
Temperatura di inflessione sotto carico	ISO 75/2 B f	°C	200	
Temperatura di rammolimento Vicat	ISO 306/B50 50N	°C	220	
Resistenza alla fiamma				
Classe di infiammabilità	UL 94	class	V0	
Classe di infiammabilità	UL 94	class	V0	
Indice di infiammabilità GWFI	IEC 60695-2-1/2	°C/mm	960 / 960	
Temperatura di accensione GWIT	IEC 60695-2-1/3	°C/mm	>775 / >750	
Autoestinguenza interni settore auto	FMVSS302	mm/min	0	
Proprietà Elettriche				
Resistività di Volume	IEC 60093	ohm · m	1 E+13	1 E+11
Resistività di Superficie	IEC 60093	ohm	1 E+12	1 E+10
Correnti striscianti	IEC 60112	V	600	

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 11/09/2012

www.radicigroup.com - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.