

# RADIFLAM A RV350 AF 830 BRU

Codice materiale

Codice colore

## DESCRIZIONE

PA66 ritardato alla fiamma per stampaggio a iniezione, con fosforo rosso. Rinforzato con 35% fibra vetro. Colore rosso mattone.

Adatto per articoli che richiedono proprietà ritardanti alla fiamma, elevata rigidità e buona resistenza meccanica. Tipicamente impiegato per componenti elettrici. Classificato V-0 a 0,75 mm secondo UL-94.

ISO 1043 : PA66 GF35 FR(52+72)

## SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,10%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Per una migliore processabilità evitare shear rate eccessivi e stress termici elevati. Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

### Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
280 ÷ 300 °C	80 ÷ 100 °C	Medio-alta

## SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale  
Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 [www.ul.com](http://www.ul.com)  
Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti

Issued: 27/10/2011

[www.radicigroup.com](http://www.radicigroup.com) - [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.

## Scheda Tecnica Prodotto

# RADIFLAM A RV350 AF 830 BRU

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
<b>Proprietà fisiche</b>				
Densità	ISO 1183	Kg/m <sup>3</sup>	1480	
Assorbimento umidità 23°C – 50%UR	2mm thk ISO 62	%	1.3	
Assorbimento acqua, immersion a 23°C	2mm thk ISO 62	%	5.4	
<b>Proprietà Meccaniche</b>				
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min ISO 527-2/1A	MPa	10700	9000
Sforzo a rottura	5mm/min ISO 527-2/1A	MPa	155	105
Deformazione a rottura	5mm/min ISO 527-2/1A	%	2.7	3
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min ISO 178	MPa	9600	
Resistenza a flessione	2mm/min ISO 178	MPa	235	
Resistenza urto Charpy senza intaglio	+23°C ISO 179/1 eU	KJ/m <sup>2</sup>	70	75
Resistenza urto Charpy senza intaglio	-30°C ISO 179/1 eU	KJ/m <sup>2</sup>	65	
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C ISO 179/1 eA	KJ/m <sup>2</sup>	14	17
Resistenza urto Charpy con intaglio	-30°C ISO 179/1 eA	KJ/m <sup>2</sup>	11	
<b>Proprietà Termiche</b>				
Punto di fusione	10°C/min ISO 11357-1-3	°C	260	
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa ISO 75/2 A f	°C	235	
Temperatura di inflessione sotto carico	0.45 MPa ISO 75/2 B f	°C	250	
Temperatura di rammolimento Vicat	50°C/h ISO 306/B50 50N	°C	245	
<b>Resistenza alla fiamma</b>				
Classe di infiammabilità	0.8mm UL 94	class	V0	
Indice di infiammabilità GWFI	1mm / 2mm IEC 60695-2-1/2	°C/mm	960 / 960	
Temperatura di accensione GWIT	1mm / 2mm IEC 60695-2-1/3	°C/mm	725 / 750	
Autoestinguenza interni settore auto	Burn rate FMVSS302	mm/min	0	
<b>Proprietà Elettriche</b>				
Resistività di Volume	500V IEC 60093	ohm · m	1 E+13	1 E+11
Resistività di Superficie	500V IEC 60093	ohm	1 E+12	1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A IEC 60112	V	550	

\*DAM = stato Dry As Moulded \*\*Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 \*\*\*Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 27/10/2011

[www.radicigroup.com](http://www.radicigroup.com) – [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.