

RADILON A RV500RW 339 NER 5398

Codice materiale

Codice colore

PROVISIONAL

DESCRIZIONE

PA66 rinforzato 50% fibra vetro per stampaggio a iniezione. Stabilizzato al calore. Colore nero estetico.

Adatto per articoli tecnici che richiedono rigidità molto elevata e alta resistenza meccanica. Eccellente mantenimento delle proprietà dopo invecchiamento termico, migliorata resistenza delle linee di saldatura. Particolarmente idoneo per applicazioni esigenti in sostituzione di materiali metallici.

ISO 1043 : PA66-T GF50

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,15%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
280 ÷ 300 °C	80 ÷ 100 °C	Alta

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI

Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale

Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti

Issued: 01/02/2012

www.radicigroup.com/plastics - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.

Scheda Tecnica Prodotto

PROVISIONAL

RADILON A RV500RW 339 NER 5398

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
Proprietà fisiche				
Densità	ISO 1183	Kg/m ³	1580	
Ritiro allo stampaggio - Parallelo / Normale	300/90/30***	ISO 294-4	%	0,4 / 1
Assorbimento umidità 23°C - 50%UR	2mm thk	ISO 62	%	1,1
Assorbimento acqua, immersione a 23°C	2mm thk	ISO 62	%	4
Indice di fluidità in massa	275°C / 5kg	ISO 1133	g/10'	8,2
Indice di fluidità in volume	275°C / 5kg	ISO 1133	cm ³ /10'	6,1
Indice di Viscosità (Acido Solforico)		ISO 307	ml/g	152
Proprietà Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	17400 14250
Sforzo a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	245 190
Deformazione a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	%	2,7 3
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	16450 15400
Resistenza a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	385 305
Resistenza urto Charpy senza intaglio	+23°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	105 112
Resistenza urto Charpy senza intaglio	-30°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	102
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	18 25
Resistenza urto Charpy con intaglio	-30°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	16
Proprietà Termiche				
Punto di fusione	10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	260
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa	ISO 75/2 A f	°C	255
Temperatura di rammolimento Vicat	50°C/h	ISO 306/B50 50N	°C	255
Resistenza alla fiamma				
Classe di infiammabilità	0.8mm	UL 94	class	HB
Indice di infiammabilità GWFI	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/2	°C/mm	700 / 700
Temperatura di accensione GWIT	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/3	°C/mm	725 / 725
Autoestinguenza interni settore auto	Burn rate	FMVSS302	mm/min	0
Proprietà Elettriche				
Resistività di Volume	500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13 1 E+11
Resistività di Superficie	500V	IEC 60093	ohm	1 E+12 1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A	IEC 60112	V	>350

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 01/02/2012

www.radicigroup.com/plastics - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.