

# RADILON D 40EP25ZW 7037 BLU 6556

Codice materiale

Codice colore

PROVISIONAL

## DESCRIZIONE

PA610 flessibile, alta viscosità, per estrusione. Tenacizzato e plastificato. Stabilizzato al calore. Colore blu.

Adatto per l'estrusione di tubi, profili e rivestimenti di cavi. Buona resistenza all'impatto anche a basse temperature.

Questo materiale è parzialmente ottenuto da materie prime rinnovabili (60% in peso del polimero di base).

ISO 1043 : PA610-HI-P

## SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,10%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

### Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:	Temp. estrusione: 230 - 250°C
230 ÷ 260 °C	70 ÷ 80 °C	Media	

## SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI

Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale

Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti

Issued: 20/12/2012

[www.radicigroup.com/plastics](http://www.radicigroup.com/plastics) - [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.

## Scheda Tecnica Prodotto

PROVISIONAL

# RADILON D 40EP25ZW 7037 BLU 6556

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
<b>Proprietà fisiche</b>				
Densità	ISO 1183	Kg/m <sup>3</sup>	1040	
Assorbimento umidità 23°C – 50%UR 2mm thk	ISO 62	%	0,9	
Assorbimento acqua, immersione a 23°C 2mm thk	ISO 62	%	2	
<b>Proprietà Meccaniche</b>				
Modulo Elastico a Trazione 1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	510	350
Sforzo al 100% deformazione 50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	28	23
Sforzo a rottura 5mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	36	33
Deformazione nominale a rottura 50mm/min	ISO 527-2/1A	%	300	330
Modulo Elastico a Flessione 2mm/min	ISO 178	MPa	450	300
Resistenza a flessione 2mm/min	ISO 178	MPa	17	13
Resistenza urto Charpy con intaglio +23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m <sup>2</sup>	95	110
Resistenza urto Charpy con intaglio -30°C	ISO 179/1 eA	KJ/m <sup>2</sup>	55	
<b>Proprietà Termiche</b>				
Punto di fusione 10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	215	
Temperatura di inflessione sotto carico 1.8 MPa	ISO 75/2 A f	°C	50	
Temperatura di inflessione sotto carico 0.45 MPa	ISO 75/2 B f	°C	100	
<b>Proprietà Elettriche</b>				
Resistività di Volume 500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13	1 E+11
Resistività di Superficie 500V	IEC 60093	ohm	1 E+12	1 E+10

Le caratteristiche qui rappresentate sono da considerarsi provvisorie e indicative per un materiale allo stato sperimentale.

\*DAM = stato Dry As Moulded \*\*Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 \*\*\*Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 20/12/2012

[www.radicigroup.com/plastics](http://www.radicigroup.com/plastics) – [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.