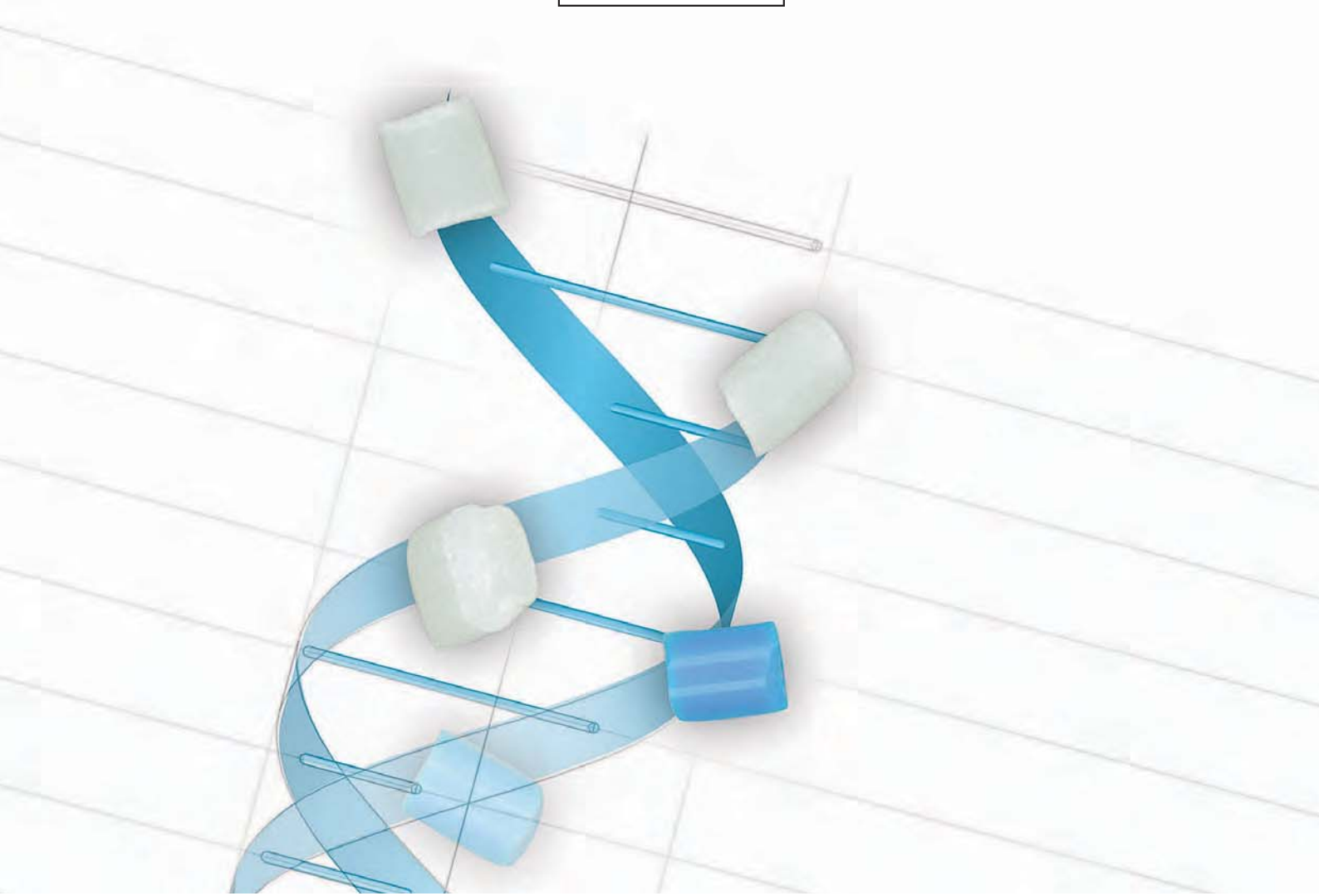


HERAMID®



Heramid®

Radici Plastics, specialised in the production of polyamide resins, has been active for many years in the development, production and commercialisation of industrial grade polyamides recently brought together under the trade name Heramid®.

Heramid® polyamides maintain virtually unaltered the properties typical of polyamides – transformability, heat resistance and chemical resistance – and are used in many applications where safety requirements or the kinds of goods produced allow a slightly higher variance in the mechanical properties. The Heramid® product range mainly uses raw materials that are selected internally within Radici Group and that come from polymerisation, fibres and compounding plants. The availability of raw materials from internal sources allows an extremely careful selection process, resulting in greater product quality consistency.

With technological and formulative know-how being constantly developed and refined, thanks to over twenty years of experience, Radici Plastics is able to optimise the Group's surplus raw materials with the aim of satisfying its customers.

Today, the Heramid® trademark is recognised worldwide, and is produced according to ISO standards on dedicated production lines in Europe and South America.

Types of supply

The Heramid® product range covers a variety of PA6 (Heramid® S) and PA66 (Heramid® A) based product types. The material is available packaged in 25 kg heat-sealed bags or in 1000 kg octabins.

Heramid®

Radici Plastics, specializzato nella produzione di resine poliammidiche, è da anni attiva anche nello sviluppo, produzione e commercializzazione di poliammidi industriali recentemente raggruppate sotto il marchio Heramid®.

Le poliammidi Heramid® mantengono pressoché inalterate le caratteristiche di trasformabilità, di resistenza termica e chimica tipiche delle poliammidi e trovano utilizzo in molte applicazioni dove le esigenze di sicurezza o le tipologie dei manufatti prodotti possono accettare una fluttuazione più ampia delle caratteristiche meccaniche. La linea di prodotti Heramid® utilizza prevalentemente materie prime selezionate internamente a Radici Group provenienti dagli impianti di polimerizzazione, di filatura e di compounding; la disponibilità da fonti interne permette l'ottimizzazione dei processi di selezione delle materie prime con il risultato di un'elevata costanza qualitativa sui prodotti.

Il know-how formulativo e tecnologico in continuo sviluppo, affinato attraverso un'esperienza più che ventennale, permette la valorizzazione delle eccedenze di materia prima del gruppo con l'obiettivo della soddisfazione del cliente.

Il marchio Heramid® viene oggi riconosciuto a livello globale e prodotto secondo gli standard ISO su linee di produzione dedicate in Europa e Sud America.

Tipi di fornitura

Il range di prodotti della linea Heramid® si estende a svariate tipologie su base PA6 (Heramid® S) e PA66 (Heramid® A) ed il materiale è disponibile imballato in sacchi termosaldati da 25 kg o in octabin da 1000 kg.



The values are calculated on dry injection moulded samples.
Dati ricavati attraverso provini standard allo stato secco.

HERAMID S NAT	HERAMID S NAT MPX	HERAMID S NAT SV030	HERAMID S NAT CM030	HERAMID S NAT FV015	HERAMID S NAT FV015	HERAMID S NAT FV030	HERAMID S NAT FV030	HERAMID A NAT	HERAMID A NAT MPX	HERAMID A NAT SV030	HERAMID A NAT CM030	HERAMID A NAT FV015	HERAMID A NAT FV015	HERAMID A NAT FV030	HERAMID A NAT FV030	HERAMID A GRI ECP1904
---------------	-------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------	-------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-----------------------

Property	Standard	Unit	HERAMID S NAT	HERAMID S NAT MPX	HERAMID S NAT SV030	HERAMID S NAT CM030	HERAMID S NAT FV015	HERAMID S NAT FV015	HERAMID S NAT FV030	HERAMID S NAT FV030	HERAMID A NAT	HERAMID A NAT MPX	HERAMID A NAT SV030	HERAMID A NAT CM030	HERAMID A NAT FV015	HERAMID A NAT FV015	HERAMID A NAT FV030	HERAMID A NAT FV030	HERAMID A GRI ECP1904				
UNNOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH RESISTENZA ALL'URTO IZOD	ME 001 (*)	kJ/m ²	NB	NB	NB	NB	20	25	30	25	35	30	NB	NB	NB	NB	20	25	30	25	30	30	140
UNNOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH RESISTENZA ALL'URTO CHARPY	ISO 179/1eU	kJ/m ²	NB	NB	NB	NB	20	20	25	20	35	30	NB	NB	NB	NB	20	20	25	20	35	30	95
NOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH RESISTENZA ALL'URTO IZOD CON INTAGLIO	ASTM D256	J/m	60	55	65	55	35	35	40	35	50	45	50	50	60	60	35	35	40	35	50	45	7.5
NOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO	ISO 179/1A	kJ/m ²	5.0	5.0	7.0	6.0	3.0	3.0	4.0	3.5	5.5	5.0	4.5	4.5	6.0	5.5	3.0	3.0	4.0	3.5	5.5	5.0	8.0
TENSILE STRESS AT BREAK CARICO A ROTTURA	ASTM D638 ISO 527-2	MPa	60	60	50	50	50	55	80	75	110	115	60	60	55	60	60	55	80	75	110	110	70
		MPa	65	55	60	50	55	60	90	80	110	105	60	60	50	55	55	50	85	80	100	100	70
TENSILE STRAIN AT BREAK ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D638 ISO 527-2	%	50	35	50	45	7.0	10.0	5.0	5.0	4.0	4.0	40	35	50	55	7.0	10.0	4.5	4.5	4.0	4.0	15
		%	45	35	50	45	10.0	3.5	5.0	4.5	3.5	3.0	25	25	30	30	9.0	3.0	4.0	4.0	3.0	3.0	15
TENSILE MODULUS MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ASTM D638 ISO 527-2	MPa	2200	2300	2000	2100	3500	4000	4500	4300	6000	6500	2500	2500	2300	2200	3500	4500	4800	4500	6500	6000	3500
		MPa	2700	2900	2400	2600	4000	4200	5000	4500	6500	6500	2900	2900	2300	2400	4000	4000	5000	4700	6500	6300	3500
FLEXURAL STRENGTH CARICO A FLESSIONE	ASTM D790 ISO 178	MPa	75	70	65	65	80	85	100	95	130	125	75	75	80	70	90	85	110	100	120	120	105
		MPa	90	85	80	80	95	90	105	100	150	145	90	85	75	75	95	100	115	105	150	140	105
FLEXURAL MODULUS MODULO ELASTICO A FLESSIONE	ASTM D790 ISO 178	MPa	2100	2200	2000	2100	3000	3300	4300	4100	5500	5000	2000	2100	2000	2100	2800	3500	4200	4000	4500	5000	3100
		MPa	2500	2500	2000	2000	3000	3500	4500	4000	6000	6000	2700	2800	2100	2200	3000	3500	4500	4300	5800	5500	3100
MELTING TEMPERATURE TEMPERATURA DI FUSIONE	ISO 11357-1	°C	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
DENSITY DENSITA'	ASTM D792 ISO 1183	kg/m ³	1140	1140	1120	1120	1350	1370	1210	1210	1350	1350	1140	1140	1110	1110	1350	1370	1230	1230	1350	1350	1200
		kg/m ³																					
H.D.T. 1.8 MPa	ASTM D648 ISO 75-2	°C	70	60	65	65	70	95	165	160	185	180	80	75	75	75	90	125	200	190	210	195	80
		°C	80	70	70	60	85	150	170	165	190	185	90	80	70	70	90	150	210	205	230	225	80

(*) Radici Plastics test method
(*) Metodo di prova Radici Plastics



Heramid® S	Polyamide 6 unreinforced
Heramid® S MPX	Polyamide 6 free conditioning
Heramid® S FV	Polyamide 6 glass fibre reinforced
Heramid® S SV	Polyamide 6 reinforced, with improved surface appearance
Heramid® S CM	Polyamide 6 mineral filled
<i>Heramid® S</i>	<i>Poliammide 6 non rinforzata</i>
<i>Heramid® S MPX</i>	<i>Poliammide 6 senza condizionamento</i>
<i>Heramid® S FV</i>	<i>Poliammide 6 rinforzata fibra vetro</i>
<i>Heramid® S SV</i>	<i>Poliammide 6 rinforzata a migliorato aspetto superficiale</i>
<i>Heramid® S CM</i>	<i>Poliammide 6 caricata minerale</i>
Heramid® A	Polyamide 66 unreinforced
Heramid® A MPX	Polyamide 66 free conditioning
Heramid® A FV	Polyamide 66 glass fibre reinforced
Heramid® A SV	Polyamide 66 reinforced, with improved surface appearance
Heramid® A CM	Polyamide 66 mineral filled
<i>Heramid® A</i>	<i>Poliammide 66 non rinforzata</i>
<i>Heramid® A MPX</i>	<i>Poliammide 66 senza condizionamento</i>
<i>Heramid® A FV</i>	<i>Poliammide 66 rinforzata fibra vetro</i>
<i>Heramid® A SV</i>	<i>Poliammide 66 rinforzata a migliorato aspetto superficiale</i>
<i>Heramid® A CM</i>	<i>Poliammide 66 caricata minerale</i>

RADICI NOVACIPS SpA
Via Bedeschi, 20 – 24040 Chignolo d'Isola (BG) – I
Tel. +39 035 4991311 – Fax +39 035 994386
e-mail: italia.plastics@radicigroup.com

RADICI NOVACIPS SpA
Via Provinciale, 1331 – 24020 Villa d'Ogna (BG) – I
Tel. +39 0346 22453 – Fax +39 0346 23730
e-mail: italia.plastics@radicigroup.com



RADICI PLASTICS



RADICI PLASTICS GmbH
Glockengiesserwall 2 – 20095 Hamburg - D
Tel. +49 40 3095410 – Fax +49 40 30954199
e-mail: deutschland.plastics@radicigroup.com

Production:
Elso-Klöver-Strasse, 10 – Industriegebiet Hafen
21337 Lüneburg - D

RADICI PLASTICS IBERICA SL
Avenida de la Ilustración, 20 3º J
23200 La Carolina (JAEN) – E
Tel. +34 95 3685021 – Fax +34 95 3685156
e-mail: iberica.plastics@radicigroup.com

RADICI PLASTICS UK Ltd.
High Hill House, 6A Hampstead High Street
London NW3 1PR – UK
Tel. +44 20 74314554 – Fax +44 20 74314544
e-mail: uk.plastics@radicigroup.com

RADICI PLASTICS FRANCE SA
65, Rue du Dauphiné – 69800 St. Priest – F
Tel. +33 4 72782090 – Fax +33 4 72782089
e-mail: france.plastics@radicigroup.com

RADICI PLASTICS LTDA
Rua Giuseppe Marchiori, 497
CEP 18147-970 Araçariquama – São Paulo – BR
Tel. +55 11 4136 6500 – Fax +55 11 4136 2166
e-mail: brasil.plastics@radicigroup.com

RADICI PLASTICS USA Inc.
960 Seville Road, Wadsworth, OH 44281 – USA
Tel. +1 330 3367611 – Fax +1 330 3362143
e-mail: usa.plastics@radicigroup.com

RADICI PLASTICS (Suzhou) CO., LTD.
No. 49 Ping Sheng Road, SIP
215126 Suzhou, Jiangsu Province – PR China
Tel. +86 512 62952290 – Fax +86 512 62952291
e-mail: china.plastics@radicigroup.com

Shanghai office:
Suite 319, Apollo Building, 1440 Yan An Road (M),
Jing'an District, 200040 Shanghai PR China
Tel. +86 21 6103 1709

RADICI PLASTICS MODI (P) LTD.
C-5, 1st Floor, Amar Colony Market,
Lajpat Nagar-IV, New Delhi-110024 – INDIA
Tel. +91 11 41638170
email: info.plastics@radicigroup.com

The information provided in this documentation corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience become available. The data provided falls within the normal range of product properties and relates only to the specific material designated; this data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits nor used alone as the basis of design; it is not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Radici Plastics cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Radici Plastics makes no warranties and assumes no liability in connection with any use of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla gamma normale di proprietà materiali e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.