

RADILON A RV300RKC 306 BK

Codice materiale

Codice colore

DESCRIZIONE

PA66 rinforzato 30% fibra vetro per stampaggio a iniezione. Stabilizzato al calore. Colore nero.

Adatto per articoli che richiedono elevata rigidità e buona resistenza meccanica.

Buona resistenza a idrolisi. Prodotto specificamente destinato a applicazioni nel settore idro-termo-sanitario, civile e industriale. Idoneo e approvato per contatto con acqua potabile e alimenti.

ISO 1043 : PA66-T GF30

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,15%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 ° C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fusio:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
280 ÷ 300 °C	80 ÷ 100 °C	Medio-alta

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale

Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 www.ul.com

Conforme Direttiva RoHS 2011/65/UE e successivi emendamenti

Idoneo al contatto con alimenti. Contattare il nostro Customer Service per ulteriori informazioni.

Il materiale risponde ai requisiti di: BS 6920-1:2000 (Water Regulation Advisory Scheme "WRAS"), Linea guida KTW, DVGW-Standard W270 (11/2007),

Issued: 24/02/2017

www.radicigroup.com/plastics - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in possesso di Radici Group Performance Plastics al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Group Performance Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Group Performance Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.

RADILON A RV300RKC 306 BK

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
Proprietà fisiche				
Densità	ISO 1183	Kg/m ³	1360	
Ritiro allo stampaggio - Parallelo / Normale	300/90/60***	ISO 294-4	%	0,3/1
Assorbimento acqua, immersione a 23°C	2mm thk	ISO 62	%	6.2
Assorbimento umidità 23°C - 50%UR	2mm thk	ISO 62	%	1.6
Proprietà Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	9700 7500
Sforzo a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	170 130
Deformazione a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	%	3,3 5
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	8600
Resistenza a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	260
Resistenza urto Charpy senza intaglio	+23°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	65 85
Resistenza urto Charpy senza intaglio	-30°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	60
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	10 15
Resistenza urto Charpy con intaglio	-30°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	9
Proprietà Termiche				
Punto di fusione	10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	260
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa	ISO 75/2Af	°C	245
Temperatura di inflessione sotto carico	0.45 MPa	ISO 75/2 B f	°C	255
Temperatura di rammolimento Vicat	50°C/h	ISO 306/B50 50N	°C	250
Resistenza alla fiamma				
Classe di infiammabilità	0.8mm	UL 94	class	HB
Indice di infiammabilità GWFI	2mm	IEC 60695-2-12	°C	700
Autoestinguenza interni settore auto	3mm thk	ISO 3795	mm/min	0
Proprietà Elettriche				
Resistività di Volume	500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13 1 E+11
Resistività di Superficie	500V	IEC 60093	ohm	1 E+12 1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A	IEC 60112	-	500

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 24/02/2017

www.radicigroup.com/plastics - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in possesso di Radici Group Performance Plastics al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Group Performance Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Group Performance Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.