

RADIFLAM A RV500 AF 375 NER 4849

Codice materiale

Codice colore

PROVISIONAL

DESCRIZIONE

PA66 ritardato alla fiamma per stampaggio a iniezione, con fosforo rosso. Rinforzato con 50% fibra vetro. Migliorate proprietà all'impatto. Colore nero.

Adatto per articoli che richiedono proprietà ritardanti alla fiamma, elevate rigidità e resistenza meccanica. Classificato V-0 a 0,75 mm secondo UL-94.

ISO 1043 : PA66 GF50 FR(52)

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,10%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Per una migliore processabilità evitare shear rate eccessivi e stress termici elevati. Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
280 ÷ 300 °C	80 ÷ 100 °C	Medio-alta

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI

Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale
Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti

Issued: 05/09/2011

www.radicigroup.com - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.



Scheda Tecnica Prodotto
PROVISIONAL

RADIFLAM A RV500 AF 375 NER 4849

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ	STANDARD	UNITÀ	VALORE	
			DAM*	Cond**
Proprietà fisiche				
Densità	ISO 1183	Kg/m ³	1610	
Proprietà Meccaniche				
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	17300
Sforzo a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	210
Deformazione a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	%	2.5
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	16200
Resistenza a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	330
Resistenza urto Charpy senza intaglio	+23°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	85
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	14
Proprietà Termiche				
Punto di fusione	10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	260
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa	ISO 75/2 A f	°C	250
Resistenza alla fiamma				
Classe di infiammabilità	0.8mm	UL 94	class	V0
Indice di infiammabilità GWFI	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/2	°C/mm	960 / 960
Temperatura di accensione GWIT	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/3	°C/mm	750 / 775
Autoestinguenza interni settore auto	Burn rate	FMVSS302	mm/min	0
Proprietà Elettriche				
Resistività di Volume	500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13 1 E+11
Resistività di Superficie	500V	IEC 60093	ohm	1 E+12 1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A	IEC 60112	V	500

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

Issued: 05/09/2011

www.radicigroup.com - info.plastics@radicigroup.com

Le informazioni contenute in questo documento sono fondate sulla base delle migliori conoscenze in nostro possesso al momento della pubblicazione. Queste informazioni sono soggette a revisioni a seguito dell'ottenimento di nuove conoscenze ed esperienze. I dati forniti corrispondono alla media di valori delle proprietà misurate su un numero adeguato di diverse campagne produttive e si riferiscono solo al materiale specificato: i dati potrebbero non essere validi per gli stessi materiali utilizzati in combinazione con altri materiali o additivi, o altri processi non specificati. I dati forniti non devono essere utilizzati al fine di stabilire valori di specifiche, né utilizzati da soli per la progettazione. Non si intendono come una sostituzione per gli esperimenti che dovrete effettuare per determinare l'adattabilità dei nostri prodotti all'uso specifico al quale li avete destinati. Dato che non è possibile per Radici Plastics prevedere ogni variazione nell'utilizzo finale dei nostri prodotti, Radici Plastics non fornisce alcuna garanzia, né assume alcuna responsabilità concernente l'utilizzo di queste informazioni. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come una istigazione a violare brevetti esistenti.